

Siderurgia e taglio high tech

MAURO FERRATO OFFRE UNA PANORAMICA SUI MACCHINARI E LE TECNICHE OGGI A DISPOSIZIONE NEL SETTORE DEL TAGLIO DI LAMIERE. MA SPECIFICA ANCHE COME LA TECNOLOGIA NON BASTI. «PASSIONE E KNOW-HOW FANNO LA DIFFERENZA»

di Remo Monreale

Ossitaglio, taglio al plasma, steel trading. Il settore siderurgico affronta la sfida di un mercato spesso altalenante con una ricerca tecnologica sempre più performante. Mauro Ferrato, alla guida della Ferrato Davide Sas, analizza le attuali possibilità nel campo specifico del taglio di sagomati. «Da più di 50 anni – dice Ferrato –, la nostra azienda a conduzione familiare, con sede Rubano (Pd), concentra il suo core business nel taglio di sagomati a misura di grosso spessore fino a 1200 millimetri, mediante ossitaglio e plasma, e nel commercio di lamiera e lingotti forgiati. I nostri principali settori di riferimento sono quello siderurgico, il meccanico, la cantieristica navale, la produzione d'impianti di grandi dimensioni (presse), i componenti per automotive e gli impianti di trasporto a fune. Per quanto riguarda le tecniche, l'ossitaglio è realizzato con macchinari ad altissima tecnologia Cnc, che gestiscono importanti volumi di lavoro consentendo un servizio veloce,



IMPEGNO COSTANTE

Con attenzione guardiamo alle diverse esigenze di mercato e alle nuove tecnologie offrendo un servizio preciso, affidabile e veloce

preciso e affidabile. Inoltre, l'azienda è dotata di plasma a taglio 3d Bevel ad alta innovazione tecnologica, con testa robotizzata e rotazione a 360 gradi, in grado di realizzare lavorazioni meccaniche di altissima precisione su spessori fino a 30 millimetri. Infine, parlando di steel trading, selezioniamo la materia prima dalle migliori acciaierie nazionali e internazionali. In particolare, è disponibile dal pronto tutta la gamma di spessori da 8 mm fino a 700 mm, con una quantità intorno alle 12mila tonnellate, in qualità:

Ferrato Davide ha sede a Rubano (Pd)
www.ferratodavide.com



S275 e S355 in più gradi JR, JO, J2+N e lamiera navali. Utilizziamo software Cad/Cam appositamente progettati che permettono la programmazione efficace per tutto il processo produttivo».

Da decenni, quindi, l'azienda padovana commercia «lamiera di grosso spessore navali, lamiera da treno quarto, bramme laminate a caldo, con pesi oltre le 40 tonnellate – continua Ferrato –. Oltre al materiale di qualità strutturale, utilizziamo su richiesta anche acciai speciali con impieghi in settori come Oil & Gas, acciai ad alto limite elastico e ad alto resistenziale, caldareria. Con la nostra esperienza internazionale nel commercio e taglio di prodotti siderurgici abbiamo clienti in tutto il mondo e offriamo la massima qualità e le più avanzate tecnologie ai nostri clienti in Germania, Croazia, Spagna, Francia, Danimarca, Turchia, Cina, Thailandia, Austria, Nord Africa, Brasile e Romania. Tutto questo si deve a un know how che abbiamo sviluppato gradualmente e in una misura che raramente si trova nelle realtà imprenditoriali equivalenti».

Per l'imprenditore veneto il vantaggio competitivo maggiore, però, si trova nell'impegno che ognuno applica al proprio lavoro. «Uno degli aspetti che ci distinguono sta nella concentrazione degli sforzi, nel duro lavoro quotidiano. Con

questa attenzione guardiamo alle diverse esigenze di mercato e alla costante ricerca di nuove tecnologie per la costruzione e la lavorazione di nuovi prodotti. Le nostre radici sono forti e solo così si può sperare in una crescita sana: cerchiamo di creare un luogo di lavoro ideale dove le persone sono ispirate a dare il meglio. Sono i nostri clienti che ci hanno aiutato a crescere con successo portando l'azienda a un miglioramento continuo e duraturo. Ma soprattutto, la nostra è



qualità certificata: quello che facciamo lo facciamo bene. Abbiamo introdotto dal 1999 un sistema per la gestione della qualità conforme alla norma internazionale Uni En Iso 9001 e certificato dal Rina. Il sistema è basato sul controllo continuo dei processi aziendali. In quest'ottica garantiamo certificazione di supporto su tutti i materiali e prodotti forniti, prove meccaniche/chimiche aggiuntive, collaudi con registri navali (Rina, Lloyd's Register, GI Dnv), la rintracciabilità di tutti i sagomati mediante marcatura a micropunti. Infine, le prove non distruttive: ultrasuoni, magnetoscopia, liquidi penetranti, avvalendoci dei nostri tecnici specializzati con qualifica Asnt II livello». Oltre al taglio, Ferrato Davide offre altri servizi. «L'area del magazzino è equipaggiata con attrezzature di sollevamento, tra cui carroponti a ponte bitrave che permettono una portata da 15 a 40 tonnellate per garantire massima sicurezza e velocità nel carico-scarico delle lamiera di grosso spessore. Infine, eseguiamo lavorazioni di altissima precisione personalizzate su disegno del cliente e offriamo una serie di servizi pronti a soddisfare qualsiasi esigenza: raddrizzatura, burattatura, ultrasuoni, sabbatura, normalizzazione, sbavatura, primerizzazione».